

Уважаемый потребитель!

Наш завод изготавливает бетонные смеси различных марок в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Укладываемую бетонную смесь необходимо тщательно уплотнять путём вибрирования, а в труднодоступных местах путём штыкования. За свежеложенной смесью необходим уход: защита от дождя (путём укрытия поверхности); защита от быстрого высыхания (полив водой забетонированной поверхности в течение 5-7суток). Важно знать, что бетонные смеси имеют марки по подвижности, наиболее популярные - ПЗи П4, применяются в зависимости от вида, сложности и армирования конструкции. Необходимо помнить, что подвижность бетонной смеси с течением времени теряется, поэтому рекомендуемое время разгрузки автобетоносмесителя-1час. Качество бетонной смеси можно значительно ухудшить на строительной площадке путём добавления воды, поэтому разбавлять бетонную смесь можно только под контролем технолога завода-изготовителя.

Бетон М100 (В7,5) – используется в основном на подготовительных этапах, предшествующих заливке фундамента и служит для бетонной подготовки перед арматурными работами.

Бетон М150 (В10и В12.5) –используется для формирования стяжек, заливки полов, в качестве подушки для бордюров.

Бетон М200 (В15) - используется для устройства фундаментов, изготовления подпорных стен, обустройства придомовых участков.

Бетон М250 (В20) - по прочности превосходит М200 и подходит для устройства фундамента, свай, изготовления малонагруженных плит перекрытий.

Бетон М300 (В22,5) – применяется для устройства фундамента конструкций свыше 2-х этажей, изготовления лестниц, отмосток и т.д.

Бетон М350 (В25) – применяется для формирования фундаментов многоэтажных домов, производства пустотных плит перекрытий, несущих колонн.

Бетон М400 (В30), М450 (В35) – является высокомарочным бетоном. Применяется для гидротехнических сооружений, дорожных и аэродромных плит, для монолитного строения высотных зданий и т.д

Уважаемый потребитель!

Наш завод изготавливает бетонные смеси различных марок в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Укладываемую бетонную смесь необходимо тщательно уплотнять путём вибрирования, а в труднодоступных местах путём штыкования. За свежеложенной смесью необходим уход: защита от дождя (путём укрытия поверхности); защита от быстрого высыхания (полив водой забетонированной поверхности в течение 5-7суток). Важно знать, что бетонные смеси имеют марки по подвижности, наиболее популярные - ПЗи П4, применяются в зависимости от вида, сложности и армирования конструкции. Необходимо помнить, что подвижность бетонной смеси с течением времени теряется, поэтому рекомендуемое время разгрузки автобетоносмесителя-1час. Качество бетонной смеси можно значительно ухудшить на строительной площадке путём добавления воды, поэтому разбавлять бетонную смесь можно только под контролем технолога завода-изготовителя.

Бетон М100 (В7,5) – используется в основном на подготовительных этапах, предшествующих заливке фундамента и служит для бетонной подготовки перед арматурными работами.

Бетон М150 (В10и В12.5) –используется для формирования стяжек, заливки полов, в качестве подушки для бордюров.

Бетон М200 (В15) - используется для устройства фундаментов, изготовления подпорных стен, обустройства придомовых участков.

Бетон М250 (В20) - по прочности превосходит М200 и подходит для устройства фундамента, свай, изготовления малонагруженных плит перекрытий.

Бетон М300 (В22,5) – применяется для устройства фундамента конструкций свыше 2-х этажей, изготовления лестниц, отмосток и т.д.

Бетон М350 (В25) – применяется для формирования фундаментов многоэтажных домов, производства пустотных плит перекрытий, несущих колонн.

Бетон М400 (В30), М450 (В35) – является высокомарочным бетоном. Применяется для гидротехнических сооружений, дорожных и аэродромных плит, для монолитного строения высотных зданий и т.д

